

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Kernau</b>
Identyfikator modelu	<b>KCH 0440 Gold Island</b>
Roczne zużycie energii	<b>72,7 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>B</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>26,1</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>B</b>
Sprawność oświetlenia	<b>45,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>57,2 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>E</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>292 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>538 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	<b>767 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>46 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>60 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	<b>66 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	<b>0,25 W</b>